



Think ahead.

Tork Xpressnap® Dispenserservett Natur med miljötryck



Artikel	13840
System-ID	N4 - Tork Xpressnap® Dispenserssystem för servetter
Färg	Natur
Kvalitetsnivå	Advanced
Lager	1
Ovikt längd	21,3 cm
Ovikt bredd	33 cm
Vikt längd	10,7 cm
Vikt bredd	16,5 cm
Prägling	Ja
Tryck	Ja

Tork Xpressnap® Advanced Servett är perfekt för snabbmatsrestauranger för mat och dryck. Systemet bidrar till att minska servettanvändningen med minst 25 % jämfört med traditionella servettdispensrar. Tork Xpressnap® Natur Dispenserservett (1-lagers) är perfekt för välbesökta platser som värnar om cost-in-use. Det förtryckta miljöbudskapet är ett utmärkt val om du vill visa ditt miljöåtagande.

Viktiga fördelar:

- Har tryck med ett miljöbudskap på servetten
- Utmatning av en servett i taget minskar förbrukningen och ger förbättrad hygien
- Stora (i utfällt läge) hopvikta dispenserservetter som passar perfekt för restauranger med självbetjäning.
- 100 % återvunnet papper, så att du kan visa att du är mån om miljön
- Komposterbar (EN 13432) samt tillverkad av 100 % återvunnet papper, så att du kan visa att du är mån om miljön
- Innehåller varken blekmedel eller färgämnen vilket skapar en naturlig färgton

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av
Återvunna fibrer
Kemikalier
Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer
Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter. Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte. Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmiddel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmiddel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningkemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmiddel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel

Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.

Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja

Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 19-04-2019
Revisionsdatum: 16-11-2023

Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Cuijk, NL och är certifierad i enlighet med ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 och FSC Chain-Of-Custody.

Avyttring/destruktion av produkt

Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering. Använda produkter bör inte hanteras av återvinningssystem.

Miljöinformation

Essity Hygiene and Health AB,
405 03 Göteborg, Sverige

Miljöcertifiering

Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.
Denna produkt är certifierad som industriellt komposterbar med certifikatnummer 20LD03830.

Kontakt

Robin Nilsson
Essity Hygiene and Health AB
Telefon, jobb:
+46736419781
E-postadress :
robin.nilsson@essity.com